



Der Werkzeughalter mit  
Terminus Messersystemen

Hobelköpfe und Hobelwellen

radial schnell - radikal besser  
sekundenschnelle Messerwechsel in der Maschine  
hobeln und profilieren im selben Arbeitsgang

Höchste Rundlaufgenauigkeit  
für die perfekte Oberfläche

mit Druck-Fliehkraftspannung  
alle Messer jederzeit absolut  
gleichmässig eingespannt

4000 Standard Hobelköpfe  
mit Wendemesser  
Ausführung in Alu oder Stahl  
Ø 100 bis 300 mm  
Länge bis 640 mm

4020 Hydrospannsystem  
für Typen 4000 - 4300

4100 Avanti Hobelköpfe  
mit Wendemesser  
mit Schnellspannung  
Profiltiefe bis 12.7 mm

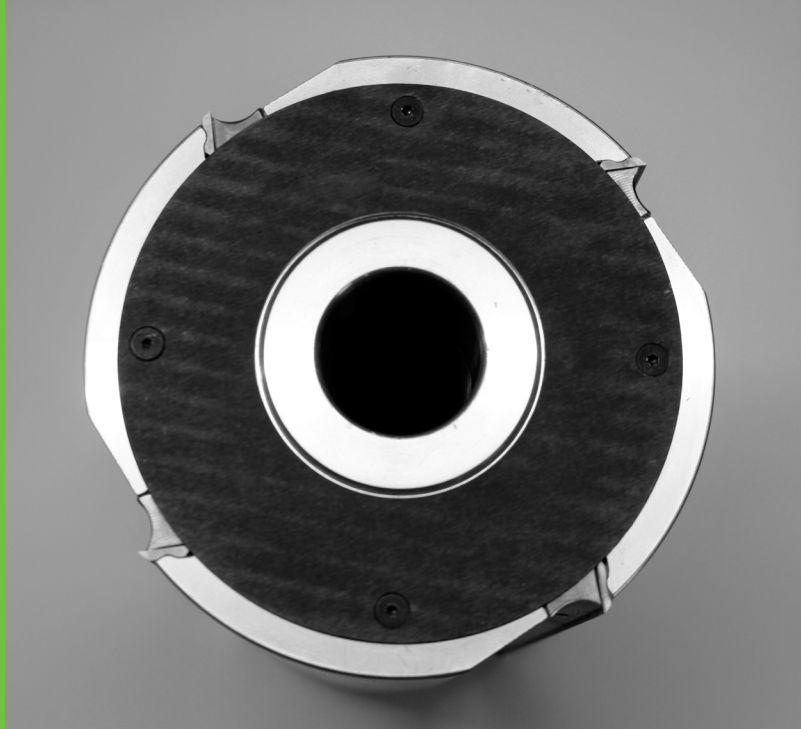
4200 S-Nut Hobelköpfe  
mit Wendemesser  
mit Schwalbenschwanzführung

4300 Universal Hobelköpfe  
mit Wendemesser  
mit Schnellspannung  
mit Schwalbenschwanzführung

4400 Vorabrichtfräser  
mit HM-Wendeplatten zum Anfräsen  
eines Führungsfalzes mit der Abrichtwelle

4500 Hobelwellen  
für jede Hobelmaschine  
nach Maschinentyp und Zeichnung hergestellt

4600 Wendemesser  
in verschiedenen Qualitäten:  
HSS, TriHSS, HPS, HW  
mit oder ohne Beschichtung ULTRA HPC



**GTT TOOL TECHNOLOGY**  
Hochleistungswerkzeuge

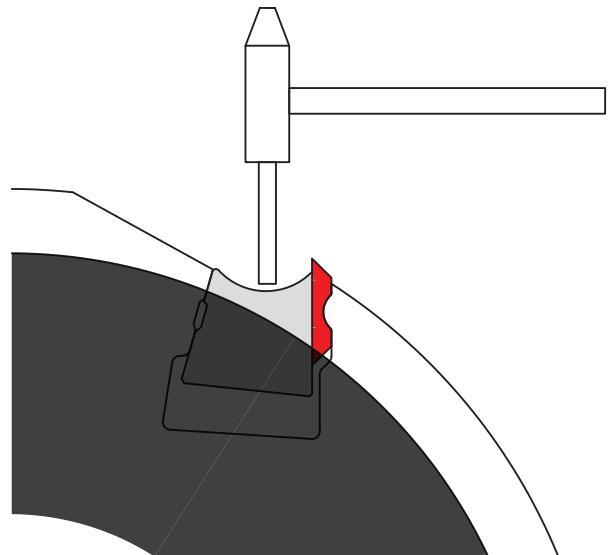
Kreuzstrasse 29 | 3550 Langnau  
Telefon +41 34 402 24 11  
info@g-tool.ch | www.g-tool.ch

Version 2019.1

Messerwechsel leicht gemacht  
ohne Ausbau der Werkzeuge  
minimalster Zeitaufwand  
Messerwechsel nach aussen resp. radial

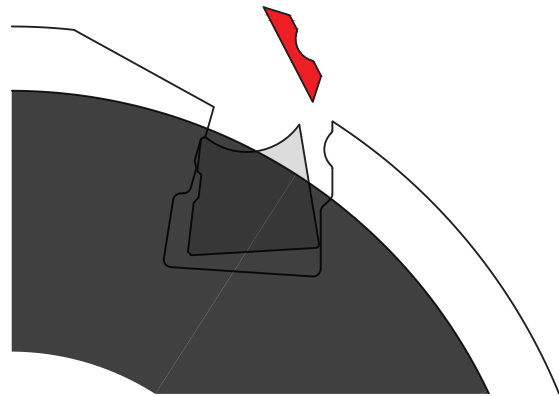
## 1. Schritt

falls vorhanden, Spannschrauben lösen  
Druck auf den Spannkeil, von Hand möglich  
Spannkeil senkt sich ab und rastet ein



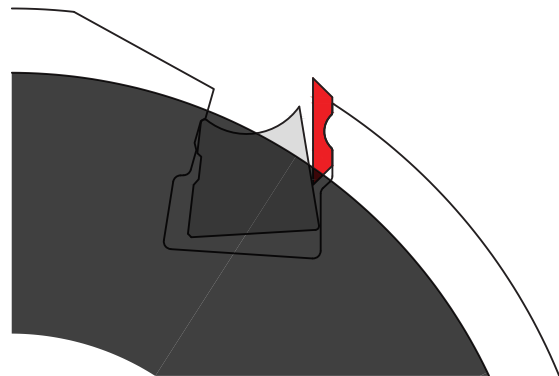
## 2. Schritt

Messer liegt frei  
Entnahme gegen aussen



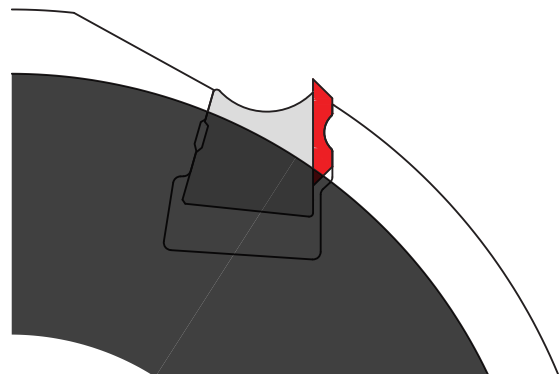
## 3. Schritt

gewendetes oder neues Messer wird eingesetzt



## 4. Schritt

erneuter Druck auf den Spannkeil  
Arretierung löst sich  
Spannkeil presst das Messer in die Passnut  
falls vorhanden, Spannschrauben festziehen



Die Systemwerkzeuge sind in  
verschiedenen Ausführungen  
erhältlich:

## 4000 Standard Hobelköpfe

Ausführung in Alu oder Stahl  
Ø 100 bis 300 mm  
Länge bis 640 mm  
mit Wendemesser  
bis Z= 16

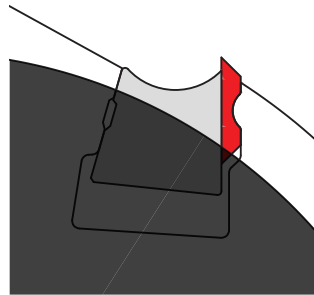
## 4020 Hydrospannsystem

für Typen 4000 - 4300

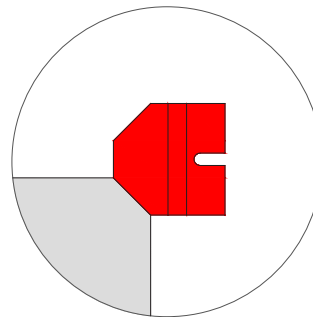
## 4100 Avanti Hobelköpfe

mit Wendemesser  
mit Schnellspannung  
Messers in HSS oder HW  
Profiltiefe bis 12.7 mm

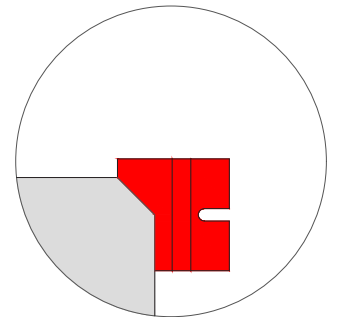
Z= 2 + 2 und Z= 4 + 2



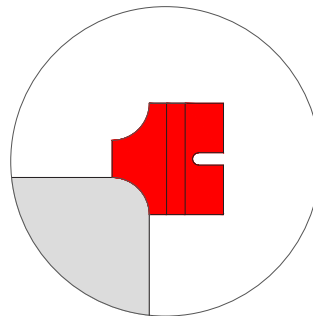
Fasemesser 45° beidseitig



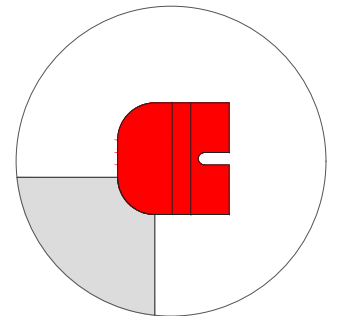
Fasemesser 45°, rechts od. links



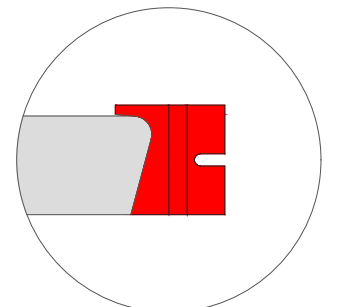
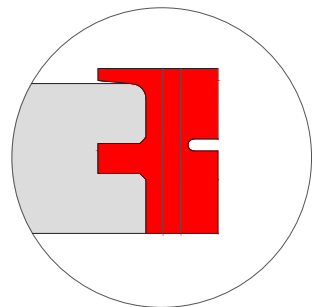
Abrundmesser R2 - R10



Hohlkehlmesser R2 - R10



Sondermesser

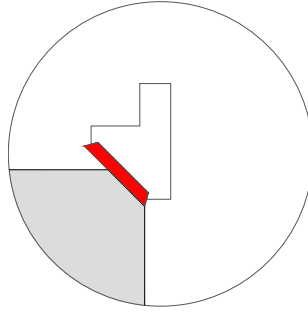


## 4200 S-Nut Hobelköpfe

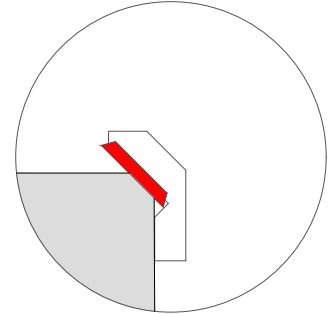
mit Wendemesser  
mit Schwalbenschwanzführung  
Wende- resp. Wechselmesser HW

Z= 2 + 2 und Z= 4 + 2

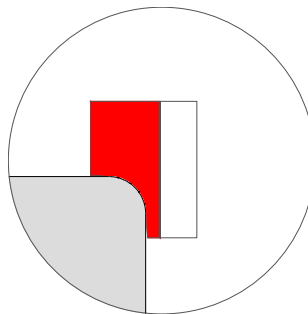
Fasemesser 45° innen  
auf Träger, rechts oder links



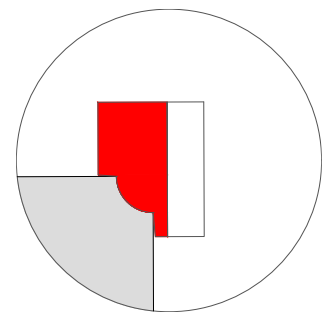
Fasemesser 45° aussen  
auf Träger, rechts oder links



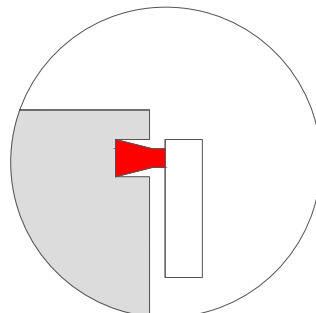
Abrundmesser R2 - R8  
auf Träger, rechts oder links



Hohlkehlmesser R6 - R8  
auf Träger, rechts oder links



Nutmesser bis Tiefe 8 mm  
Nutbreite 4 - 6 mm  
auf Träger, links oder rechts



## 4300 Universal Hobelköpfe

mit Wendemesser  
mit Schnellspannung  
mit Schwalbenschwanzführung

Z= 4 + 2 + 2